



# QUAT<sup>2</sup>RO<sup>®</sup> MatEx Check

### Intelligente Materialaustrittserkennung – KI-unterstützt

Das QUAT<sup>2</sup>RO<sup>®</sup> MatEx Check kombiniert modernste Kameratechnologie und KI-basierte Bildverarbeitung, um Materialleckagen und Sackplatzer in Echtzeit zu erkennen und so Ihre Produktverluste zu reduzieren und Ihre Abfülleffizienz zu optimieren.

Täglich informiert: unser Analysereport liefert Ihnen darüber hinaus jeden Tag die wichtigsten Insights mit detaillierten Leistungsdaten.





## Effizienz neu definiert: Vorteile von QUAT<sup>2</sup>RO<sup>®</sup> MatEx Check



#### **VERDIENEN SIE MEHR GELD**

Verbessern Sie Ihren Profit, da mit dem System ungewollter Materialaustritt frühzeitig erkannt und Materialverluste erheblich minimiert werden.



#### STÄRKEN SIE IHRE MARKE

Sorgen Sie für Sauberkeit und motivieren Sie Ihr Team durch die genaue Kontrolle und das Verhindern von Materialleckagen. Das führt zu weniger Reinigungsaufwand und geringeren Kosten.



#### SCHÜTZEN SIE UNSEREN **PLANETEN**

Schonen Sie Ihre Ressourcen durch effiziente Verwendung und minimieren Sie Ihren Abfall für einen umweltfreundlicheren Produktionsprozess.

QUAT<sup>2</sup>RO® MatEx Check ist eines von vier leistungsstarken, KI-gestützten Produkten unserer QUAT<sup>2</sup>RO®-Performance Gruppe.

Erleben Sie im Video, wie unsere smarten Lösungen Prozesse automatisieren, Fehlerquellen minimieren und die Effizienz Ihrer Anlagen nachhaltig steigern.

Jetzt Video ansehen und Innovation erleben!



Einfache Integration: Der QUAT<sup>2</sup>RO® MatEx Check lässt sich mühelos und schnell in Ihre bestehende Verpackungslinie integrieren und unterstützt eine Vielzahl von industriellen Anwendungen.

#### **BUDGET-PREIS:**

einmaliger Budgetpreis: 9.850,00 €

bei Retrofit zusätzlich: 5.000,00 € - 10.000,00 €

jährliche Gebühren: 4.000,00 €

### **INTERESSIERT? DANN KONTAKTIEREN SIE:**



HAVER & BOECKER OHG Performance Control Kevin Born

Tel.: +49 (0) 2522 30-8584

E-Mail: k.born@haverboecker.com