

HAYER & BOECKER



Information



HAYER

Aufbereitungstechnik

HAVER-Aufbereitungstechnik

INHALT

HAVER -
Das Unternehmen mit Profil

Seite 4

Kundenorientiert

Seite 5

Siebmaschinen

Seite 6

Siebssysteme im Überblick

Seite 8

Säubern

Seite 9

Computer gesteuerte Dosier-
systeme für Verladeanlagen

Seite 10

Schalt- und Steueranlagen,
Prozessleittechnik,
Automatisierung

Seite 12

Messen, analysieren und
automatisieren

Seite 13

Siebbeläge

Seite 14

Gesamtanlagen

Seite 16

Technischer Kundendienst

Seite 18



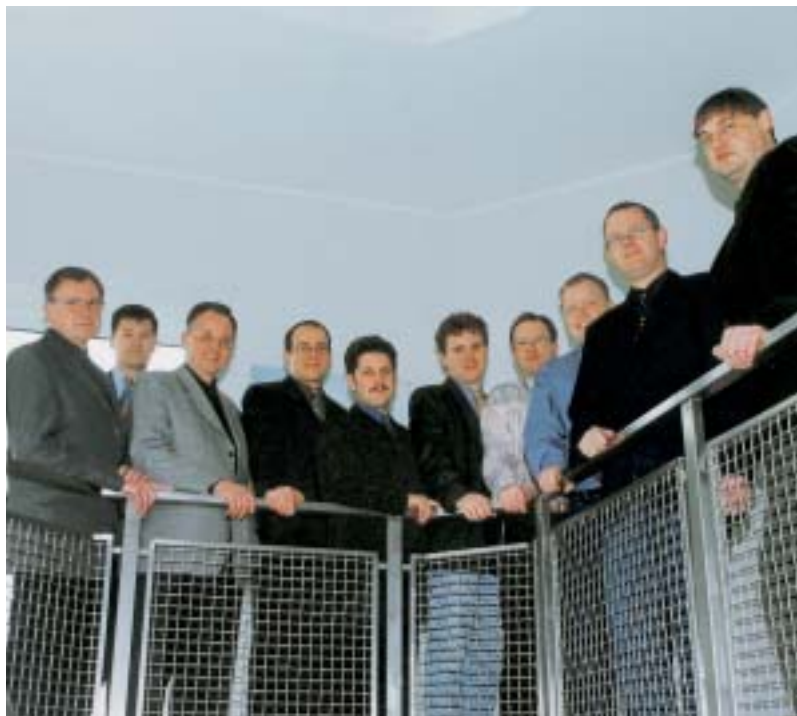
HAVER-Vorbrechanlage



HAVER-NIAGARA-Flachsieb



HAVER NIAGARA-Vorabscheider



Ihre Ansprechpartner

VORWORT

Die Verknüpfung moderner Technologien mit solidem Maschinenbau erschließt Lösungsmöglichkeiten, die auf dem Gebiet der Aufbereitungstechnik qualitätssteigernde, rationalisierende und kapazitätserweiternde Potentiale für den Kunden/Anwender/Betreiber freisetzen.

Ein geschultes Team engagierter Ingenieure und Fachkräfte von HAVER & BOECKER, nutzt sein über viele Jahre erworbenes Können und seine modernen Arbeitsplätze zur Entwicklung bedarfsgerechter Lösungen. Gesamtverantwortlich von der Planung bis hin zur Produktionsaufnahme stellen wir allen Kunden unsere Erfahrung, die Leistungsfähigkeit eines Firmenverbundes und ein globales Engagement zur Verfügung. Ob bei Einzelmaschinen oder im Anlagenbau, wir sind immer bereit, zusammen mit unseren Kunden neue Wege zu beschreiten.

Die HAVER & BOECKER Aufbereitungstechnik konzentriert sich auf die Technologieschwerpunkte Sieben, Säubern und Systeme. Unsere Technik ist kunden- und zukunftsorientiert, auf hohem Qualitätsniveau und wird von einem qualifizierten Mitarbeiterstab im technischen Kundendienst für die gesamte Produktionsdauer gewartet.

HAVER - Ihr innovativer Partner und Qualitätsgarant

Wienpe



Dr. R. FESTGE (Geschäftsleitung)

HAVER - Das Unternehmen mit Profil



Maschinenfabrik Münster



HAVER & BOECKER Latinoamericana



W.S. Tyler Canada

HAVER & BOECKER nimmt als Technologie-Verbund weltweit eine führende Position in den Märkten der Wäge-, Füll- und Aufbereitungstechnik ein. Spezialisiert auf Abfüllen und Aufbereiten von Schütt-gütern aller Art, konzipiert, produziert und vertreibt die Unternehmensgruppe eine facettenreiche Palette von Systemen und Anlagen mit differenziertem Automatisierungspotential – zielgerichtet, je nach Aufgabe und Anforderung des Kunden.

Durch eine effiziente Kombination moderner und erprobter Techniken in Mechanik, Energetik und Elektronik werden Kundenforderungen aus allen Industrienationen der Welt

erfüllt. Als renommierter Sondermaschinenhersteller erforscht, entwickelt und verwirklicht HAVER & BOECKER in direkter Zusammenarbeit mit den Abnehmern neue Konzepte sowie technisch und wirtschaftlich überzeugende Lösungen. Die Spezialisten bei HAVER & BOECKER liefern Qualität, Funktionalität, Sicherheit und Rentabilität „aus einer Hand“.

Motivierte Mitarbeiter als Fundament der Leistung: Mehr als 250 Ingenieure, Techniker und Profis der Administration finden bei HAVER & BOECKER das Forum beruflicher Kreativität. Eine Besonderheit und Auswirkung der aktiven Unternehmens-

kultur: Man arbeitet gern mit, für und bei HAVER & BOECKER! Identifikation und Engagement unserer Belegschaft spiegeln sich in überdurchschnittlichen Unternehmensleistungen und -dienstleistungen wider. Stets im Sinne und zum Nutzen des Kunden. Unsere Mitarbeiter sind die Begründer und Garanten des weltweit positiven Images: „MADE BY HAVER & BOECKER“. Unsere Referenzen belegen dies eindeutig.

HAVER & BOECKER – das Unternehmen mit Profil. Aus Tradition verantwortungsbewusst, erfolgreich und dem technologischen Fortschritt verpflichtet.

Kundenorientiert

Schwerpunkte der HAVER-Technik sind Lösungen für den Bereich Sieben, Säubern und Systeme.

Hierfür bieten wir Gesamtlösungen, die individuelle Kundenwünsche integrieren und realisieren.

Die bestmögliche Kombination von bewährten und innovativen Techniken zusammen mit dem Kunden in rentable Problemlösungen umzusetzen, ist die Stärke von HAVER & BOECKER. Diese Stärke, die vielleicht sogar das Kennzeichen einer leistungsbezogenen Alleinstellung ist, findet in allen Industrienationen Anerkennung und begründet den weltweit guten Ruf des Unternehmens und seiner Mitarbeiter.

Das aktuelle Angebotsspektrum „**Aufbereitungstechnik**“ reicht von der Individuallösung mit Einzelmaschinen über Systemkonfigurationen der EDV-überwachten Siebtechnik und des leitstandkontrollierten Materialflusses bis zur schlüsselfertigen Übergabe komplexer Anlagen.

Von der Problemanalyse, einschließlich umfassender Kundenberatung, über die Projektierung und ihre CAD-spezifischen, konstruktiven Optimierungsstufen, die Fertigung, Montage, Inbetriebnahme und Übergabe bis hin zur Instandsetzung oder der präventiven Instandhaltung über Online-Kontrollsysteme: HAVER & BOECKER ist immer „eine erste Adresse“.



T-CLASS Siebmaschine von W.S. Tyler Canada



Flachsieb R-MD 2400 x 6000 von HAVER & BOECKER Latinoamericana

Siebmaschinen

Die Synthese einer erfolgreichen Kombination bewährter mechanischer Basistechnologien mit modernen Systemen der Steuerung und Regelung macht die Sieb- und Klassiermaschinen von HAVER überall auf der Erde zu produktiven Leistungszentren.

Schüttgüter wie Schotter, Kies und Sand, Trockenmörtel, Zement, Kalk, Gips oder auch Bauschutt, Glas, Düngemittel und viele Erze werden mit Hilfe von HAVER-Maschinen gesiebt, klassiert, selektiert, von Fremdkörpern befreit und anschließend der Weiterverarbeitung zugeführt.

Das Erfahrungspotential aus über 15 000 produzierten Siebmaschinen in Kombination mit den vielfältigen Möglichkeiten schalt- und steuerungstechnischer Vernetzung versetzt die HAVER-Spezialisten in die Lage, maßgeschneiderte Qualitätslösungen entwickeln und anbieten zu können, und zwar weltweit und stets zu wettbewerbsgerechten Konditionen.

Sowohl für die Chemie- und Lebensmittelindustrie als auch im Umfeld aggressiver bzw. widriger Umgebungsbedingungen oder bei absoluter Berücksichtigung des Umweltschutzes – das variantenreiche Maschinenprogramm von HAVER & BOECKER bietet die richtige Lösung.

Robust-bewährte Grundkonfigurationen auf der Basis der weltweit etablierten NIAGARA-Technologien aus dem HAVER-Werk in Münster begründeten den guten Ruf für Langlebigkeit, Zuverlässigkeit und höchste Wirkungsgrade.



Bild oben: Vorbrechanlage

Bild rechts: Exzentrersiebmaschine



Bild unten: Mobile, semi-mobile Anlagen und Sonderlösungen, angepaßt an individuelle Erfordernisse



HAYER & BOECKER hat das richtige System, die sinnvollste Konfiguration für annähernd jeden Bedarf und jeden Anwendungsfall. Die gesamte Palette konstruktiver Maschinenkonzeptionen kommt aus einer Hand: als Kreis-, Frei-, Linear- oder Exzentrerschwinger, offen, gekapselt oder in Kombination. Die breite Palette der Schwingförderrinnen gehört ebenso zu unserem Leistungsumfang wie die HAYER-Fine-Line für die Feinstabsiebung als System mit direkt erregtem Siebbelag. Ausgereifte Technologien und innovative Ideen – eine Verflechtung und auch Verpflichtung, die der HAYER-Siebtechnik zur Weltgeltung verhilft.



Bild oben: HAYER-Fine-Line mit geöffneten Kontroll- und Wartungsklappen

Bild links:

NIAGARA-Fremdkörpersieb

Bild rechts: HAYER-Flachsieb

Bild unten links: NIAGARA-Linearschwing-Siebmaschinen

Bild unten rechts: HAYER-Flachsieb mit Richterregger



Siebsysteme im Überblick

Exzenter-Schwingsieb



Einsatzbereich

- Kalkstein als Vorabscheider
- Wasserbausteinabsiebung
- Hartstein- und Erzaufbereitung
- Bauschutttaufbereitung
- Klassierung siebschwieriger Güter bei hohen Leistungen und schwankender Aufgabe
- Brecherentlastung

Trennschnitte

- 8-350 mm
- Lochbleche, PS-Gitter, Drahtgewebe, Gummi/PU, Fingerroste

Leistung

- 0-3 000 t/h
- 1-3 Decks

Vorteile

- verstopfungsfreie Absiebung auch bei Rundlochung
- konstante Siebgüten auch bei schwankenden Bedingungen
- konstante Amplitude
- kundenangepasste Lösungen

Linear-Schwingsieb



Einsatzbereich

- Kies- und Sandklassierung
- Waschen und Entwässern
- Nassklassierung
- Kalkklassierung
- Trockenmörtelsteinklassierung
- Glasklassierung
- Klassierung chem. Güter

Trennschnitte

- 0,2-80 mm
- Lochbleche, PS-Gitter, Drahtgewebe, Gummi/PU

Leistung

- 0-600 t/h
- 1-3 Decks

Vorteile:

- modulare Bauweise
- schonende Absiebung
- geringer Verschleiß
- geringe Bauhöhe
- kundenangepasste Lösungen

Kreis-Schwingsieb



Einsatzbereich

- Schotter- und Splittklassierung
- Kies- und Sandklassierung
- Düngemittelklassierung
- Bauschuttklassierung
- Kalksteinklassierung

Trennschnitte

- 2-150 mm
- PS-Gitter, Drahtgewebe, Gummi/PU, Fingerroste
- Lochbleche

Leistung

- 0-800 t/h
- 1-3 Decks

Vorteile:

- modulare Bauweise
- scharfe Klassierung
- günstiger Preis
- kundenangepasste Lösungen

Hochfrequenz-Schwingsieb



Einsatzbereich

- Trockenklassierung feinsten Schüttgüter
- Entfüllung
- Kalksteinklassierung
- Düngemittel, chemische Industrie
- Quarzsandsiebung, Trockenmörtelklassierung
- Dolomitklassierung

Trennschnitte

- 0,06-5 mm
- Drahtgewebe

Leistung

- 0-150 t/h
- 1-2 Decks

Vorteile:

- modulare Bauweise
- staubdichte Ausführung
- scharfe Trennschnitte
- hohe spezifische Siebleistung
- automatische Siebreinigung

Säubern

Hochdruckreiniger für die Sand- und Kies-, die Naturstein- und die Recycling-Industrie ergänzen die Angebotspalette von HAVER & BOECKER.

Auf der Basis langjähriger und umfassender Erfahrung mit Anlagen, Systemen und Komponenten der Aufbereitungstechnik entwickelte HAVER & BOECKER ein System zur Reinigung verschmutzter Rohstoffgemische im Körnungsbereich 0 bis 80 mm.

Diese Technik bietet dem Kunden ein umweltschonendes und kostengünstiges Reinigungsverfahren. Das Ergebnis der technologischen Herausforderung heißt HAVER-Hydro-Clean, ein Hochdruckreinigungssystem für den Leistungsbereich 50-80 t/h Aufgabematerial.

Die jeweiligen Durchsatzleistungen sind in Relation zum Verschmutzungsgrad des Materials regelbar. Lediglich 0,12 bis 0,2 m³ Frischwasser sind erforderlich, um eine Tonne erdton- oder lehmverschmutztes Aufgabematerial mit einem Energiebedarf von 0,3 bis 0,5 kW/h abzuschlämmen.

Die Installation kann sowohl als Einzellösung zur Einbindung in bestehende Prozesse als auch in Form einer Komplettlösung mit Nachfolgeaggregaten wie Siebmaschinen, Entwässerungssieben oder Wasserkreislauf erfolgen.

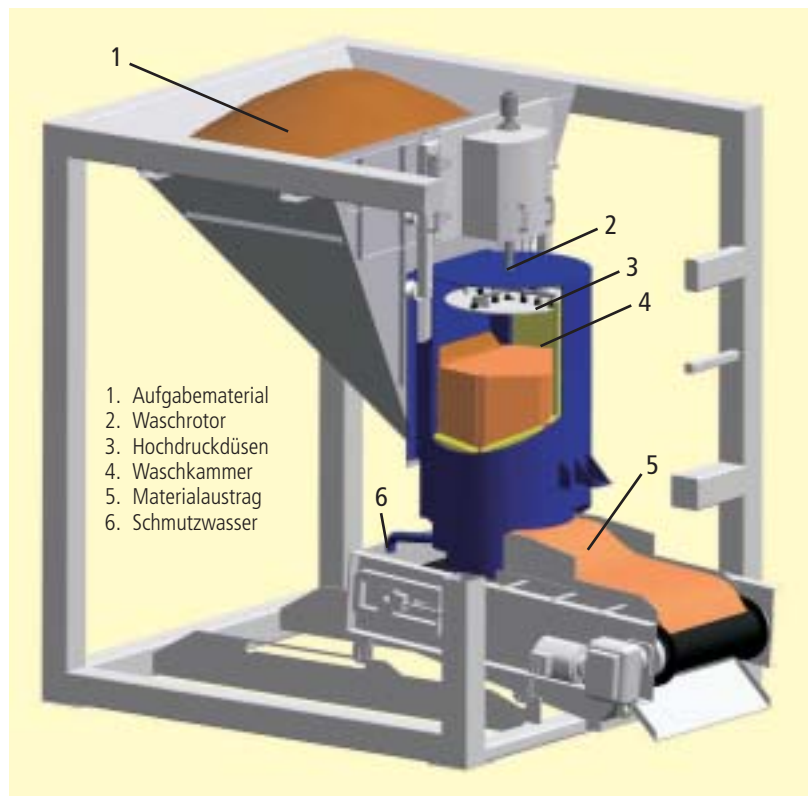
In jedem Fall ist dem Betreiber der funktionale und wirtschaftliche Erfolg sicher.



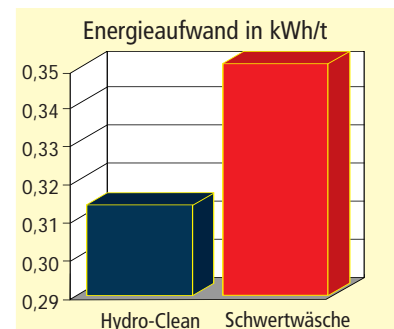
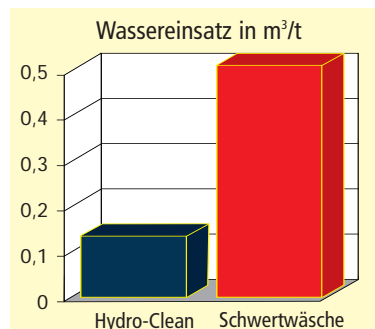
vorher



nachher



1. Aufgabematerial
2. Waschrötor
3. Hochdruckdüsen
4. Washkammer
5. Materialaustrag
6. Schmutzwasser



HAVER-Hydro-Clean

Computer gesteuerte Dosiersysteme für Verladeanlagen

HAYER-Dosiersysteme für den volumetrischen Verladebetrieb sind für die Humanisierung und Automatisierung der entsprechenden Prozessabläufe entwickelt worden.

Die bevorzugten Einsatzgebiete liegen in der Schotter-, Kies- und Asphalt-Industrie.

Das als leistungsfähiges Dosiersystem ausgelegte Hard- und Software-Komplettpaket erstellt und optimiert Rezepturen, mischt, dosiert, wiegt, kontrolliert, diagnostiziert, führt Statistik und dokumentiert tabellarisch alle wichtigen Betriebsparameter des Verladeprozesses.

Das Basis-Softwarepaket des Dosierrechners setzt sich zusammen aus:

- Sieblinienanzeige und obere/untere Grenze vom Produkt
- Visualisierung der Silofüllstände
- Dosieranwahl des zu verladenden Rezeptes
- Rezepteingabe und Verwaltung
- Wiegeprogramm zur Aufnahme der Siloauslaufkurven
- Anzeige von Störmeldungen im Klartext mit Störungsquittierung
- Konfigurationsprogramm der Verladesteuerung

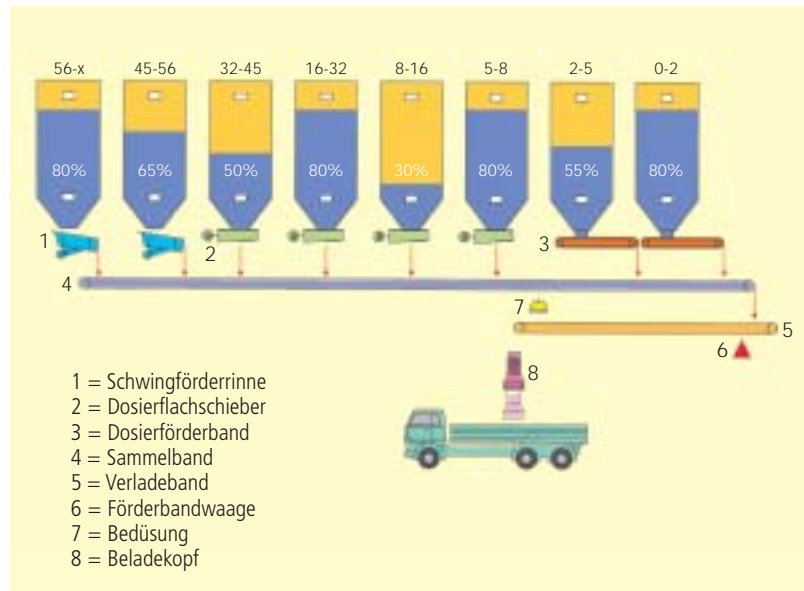
Der HAYER-Dosierrechner ist modular aufgebaut. Das Basis-Softwarepaket kann bei Bedarf erweitert werden:

- Förderbandwaagenkorrektur
- Statistik
- Bahnverladung
- Fernabruf
- eichfähige Bandwaage

Eine individuelle Betriebsverwaltungs-Software als Ergänzung zum HAYER-Dosierrechner ist ein weiterer Schritt zur wirtschaftlichen und modernen Komplettlösung von Verladeanlagen.

Die Betriebsverwaltung umfasst:

- die Aufnahme, das Drucken und die Verwaltung von Lieferscheinen



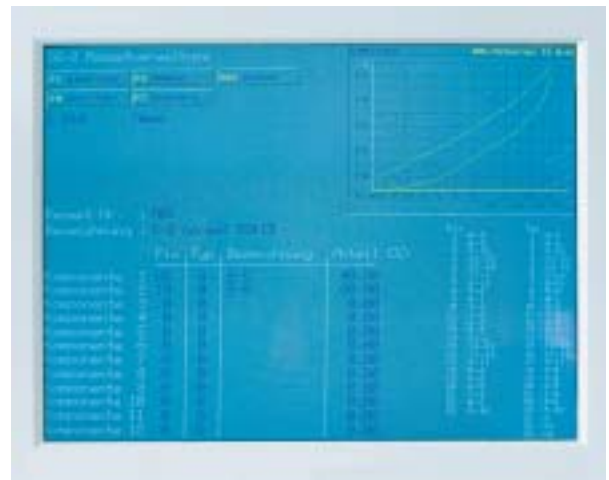
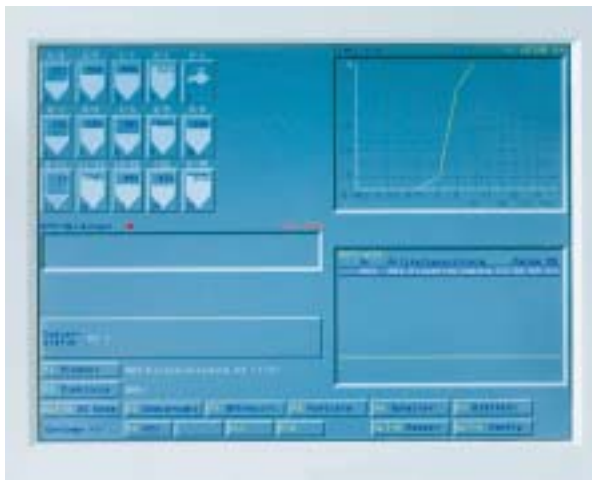
Fließschema einer Verladeanlage



Schaltschrank mit Leistungs-, Steuerteil und Frequenzumrichter für Drehzahländerungen diverser Dosierbänder für eine Verladung



Verladeoperator mit Dosierrechner und Videoüberwachung



Masken des Dosierrechner-Systems

- die Verwaltung von Rezepten, unabhängig, ob diese dosierbar sind oder auf Halde gelagert werden
- die Erfassung von eingehenden Aufträgen, mit vollautomatischer Generierung der Auftragsbestätigung
- die Verwaltung von Kunden-, Baustellen- und Fahrzeugdaten, jeweils mit unbegrenzter Kapazität

- ein mehrstufiges Preiskonzept
- eine Tagesstatistik
- eine Codekarten-Funktion zur bedienerlosen Verladung, 24 Stunden am Tag und 7 Tage in der Woche

Übersichtliche Masken, optimale Bedienerfreundlichkeit und problemlosen Dosier- und Verladebetrieb zeichnen die Dosierrechner-Steuerung aus.

Dosierflachschieber, Dosierförderbänder, Schwingförderrinnen und Förderorgane bilden mit den Hard- und Softwarekomponenten das moderne HAVER-Verladesystemangebot.

**Verladetechnik
aus kompetenter Hand
von
HAVER & BOECKER**

Schalt- und Steueranlagen, Prozessleittechnik, Automatisierung

Leistungsfähige Elektroausrüstungen sind eine weitere Spezialität der HAVER-Produktpalette:

- Schalt- und Steueranlagen mit allen Fabrikaten
- Visualisierungssysteme
- Prozessleittechnik über Grafik-Flachbildschirme
- Prozessdatenerfassung
- Operator-Panels und Leitstände
- analoge und digitale Regelungen
- Mittel- und

Niederspannungsverteilungen

- Transformatoranlagen
- Kompensationsanlagen
- Beleuchtungs- und Kommunikationsanlagen
- Montage und Installations-Dienstleistungen
- Inbetriebnahmen
- After-Sales-Service
- Schulung, Betreuung,
- Fernwartung
- schlüsselfertige Anlagen
- Modernisierung und Automatisierung vorhandener Anlagen und Steuerungen in allen Bereichen der Schotter-, Kies- und Asphalt-Industrie und der einschlägigen Umwelttechnik
- Wartungsverträge

Wichtige Bestandteile dieser Fertigungspalette sind:

- Planung und Projektierung von
 - Schalt- und Steueranlagen
 - kundenspezifische Anlagen
 - komplexe Systemlösungen
- Engineering
- Kundenberatung
- Koordination von Verfahren
- Rentabilitätsanalysen

Das Wesentliche in den Vordergrund stellen, dabei aber die Peripherie nicht vernachlässigen - dank der HAVER-Schaltanlagen-technologien.



Prozessführung mit Prozessdatenerfassung einer Aufbereitungsanlage über einen Grafik-Flachbildschirm



Visualisierung und Bedienung einer Rückbruchanlage über ein Operator-Panel

Messen, analysieren und automatisieren

Das HAVER & BOECKER-Lieferprogramm bietet eine breite Palette von Produkten für den Bereich Partikelmesstechnik und Labor. Dazu zählen Analysensiebmaschinen, die zur automatischen Absiebung siebfähiger Güter in einzelne Fraktionen dienen. Nach möglichst kurzer Zeit werden mit ihnen reproduzierbare Siebergebnisse erzielt.

Je nach Siebgut, Einsatzbereich und -ort stehen verschiedene Ausführungen für die Trocken- und Nassabsiebung zur Verfügung. Sie alle sind leistungsstark, robust, wartungsfrei und haben sich im jahrelangen praktischen Einsatz bewährt.

HAVER-Analysensiebe werden nach den jeweils gültigen nationalen und internationalen Normen hergestellt: DIN ISO 3310, ASTM E 11, BS 410, AFNOR, etc. Für die computergestützte Auswertung normgerechter Siebanalysen wurde die HAVER-CSA-SOFTWARE entwickelt. Zum Teilen von Materialproben in repräsentative Prüfproben dienen HAVER-Riffelteiler.

Saubere Analysensiebe sind eine Voraussetzung für einwandfreie Siebergebnisse. HAVER-USC-REINIGUNGS-GERÄTE haben sich als gründliche und schonende Reinigungsmethode für Analysensiebe bewährt.

Das photooptische Partikelmessgerät HAVER-CPA 3-2 scannt freifallende Partikel mit einer High-Speed-CCD-Kamera ab und gibt die Partikelgrößen- und Kornformverteilung als Ergebnis aus. Die hohe Pixelanzahl erlaubt einen sehr breiten Messbereich. Als Online-Variante lässt sich das CPA-Gerät in den Produktionsprozess integrieren und dient zur Regelung von Maschineneinstellungen.



Gruppenbild PA



Analysensiebe - Gruppe



CPA 3



EML 300

Siebeläge

Der anhaltende Erfolg der HAVER-Siebtechnik beruht auf einem innerbetrieblichen Zusammenwirken von fachlichem Können und kreativen Kräften. Der Unternehmensverbund aus Siebmaschinen-Engineering, deren Produktion und der Drahtweberei setzt Synergien frei, die sich in unmittelbarem Kundennutzen widerspiegeln.

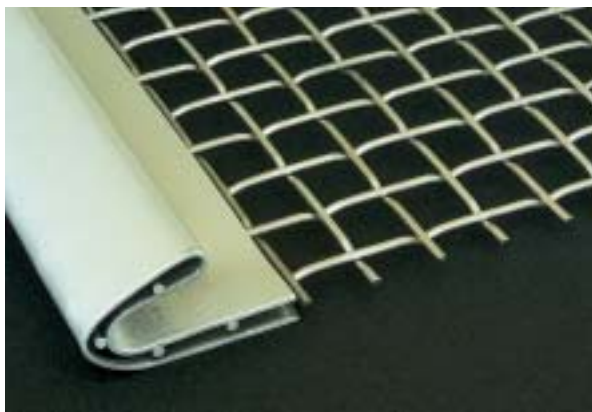
Ausschlaggebend für die Produktivität und den Sieb-Gütegrad der Maschine ist die Wahl des für die jeweilige Aufgabe richtigen Siebbodens hinsichtlich Werkstoff, Nennweite und Lochgeometrie. Erst der präzise Abgleich von Aufgaberate, Aufgabegut und dessen physikalische Beschaffenheit sowie der Siebbodenart optimiert das Gesamtsystem technisch und macht es rentabel.

Bei Auswahl und Einsatz der Drahtsiebböden greift HAVER auf eine umfangreiche Palette aus eigener Fertigung zurück. Der Vorteil: Für jede Maschine und für jeden Einsatzzweck wird „standardmäßig“ der beste Siebboden aufgabengerecht ausgewählt.

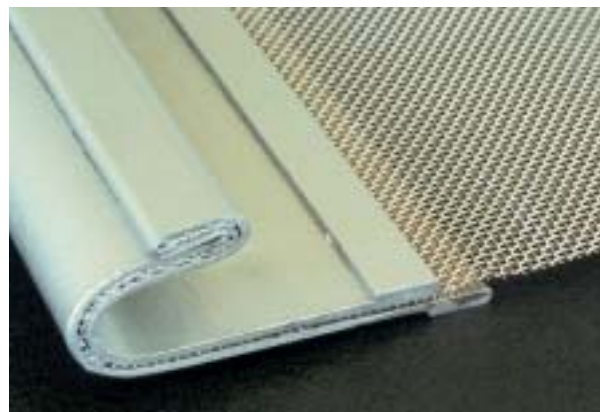
Erfahrung, Know-how, ein Qualitätsbewusstsein, das die Eigenverantwortung jedes Mitarbeiters fördert, sowie die ständige Optimierung bewährter Produktionsverfahren bewahren HAVER-Industriesieben den markanten Vorsprung.



Flachsieb mit Kugelklopfvorrichtung und Seitenabdichtung



Standardspannkante



Doppelwulstspannkante

Sonderformen wie geteilte Ausführungen zur einfacheren Montage und Demontage, runde, rechteckige oder quadratische Zuschnitte oder auch Siebböden aus Polyurethan, Gummi und Lochbleche werden je nach Erfordernis und in direkter Abstimmung mit dem Kunden eingesetzt.

Da die optimale Spannung des Siebbodens seine Lebensdauer und die Leistung der Siebmaschine bestimmt, liefert HAVER auch komplett bespannte Rund- und Rechtecksiebrahmen zur Modifizierung eigener sowie aller handelsüblichen Maschinentypen. Verschlissene oder defekte Rahmen werden wieder aufbereitet und neu bespannt.



3-Deck-Exzentersiebmaschine belegt mit Lochblechen bzw. Kunststoffstecksiebböden



Pressschweißgitter für grobe Trennschnitte



konisch gebrannte Lochbleche in einem schweren Vorabscheider



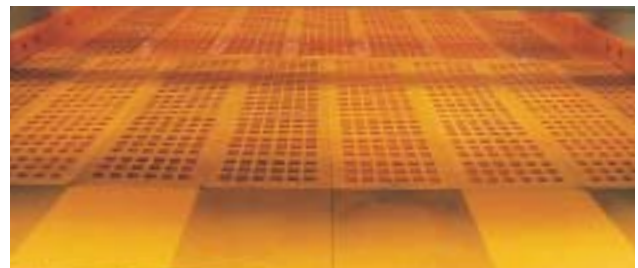
Lochbleche aus Edelstahl (z. B. Absiebung von Chemieprodukten)



Kunststoffstecksiebböden (Maschenform: Harfe) für verstopfungsfreies Sieben



Rechtecksiebrahmen mit Gummiklopfkugeln



Kunststoffstecksiebböden, z. B. für die Kies- und Schotterabsiebung

Gesamtanlagen



Silo- und Klassieranlage mit NIAGARA-Vorabscheider und fünf NIAGARA-Schwingsieben

Die „hohe Schule“ der HAVER-Aufbereitungstechnik ist der Gesamtanlagenbau. Alles aus kompetenter Hand, Konzepte und Lösungen von HAVER & BOECKER, garantieren maximale Produktivität, kurze Amortisationszeiten und einen dauerhaften Wertehalt. HAVER-Aufbereitungsanlagen für

Baustoffe, Mineralien und Schüttgüter aller Art zeichnen sich durch eine optimale Kombination klassisch bewährter Mechanik mit intelligenter Steuerungstechnik aus. Das Hauptanliegen: ökologisch und ökonomisch relevant, verwertbare Stoffe, „Wertstoffe“, zurückzugewinnen und damit die Umwelt zu schützen, Ressourcen

zu schonen, wird zur funktional überzeugenden und gewinnbringenden Größe – dank HAVER. HAVER-Anlagenlösungen basieren auf langjähriger Erfahrung – auch mit problematischen Vorkommen und siebschwierigen Produkten. Bauschuttselektion und -aufbereitung, Transport- und Siebanlagen für Schotter-, Splitt-, Sand- und



Wasch- und Klassieranlage für stark verunreinigten Moränekies



Wasch- und Klassieranlage für Bauschutt



Raupenmobile Siebanlage und Abriebabsiebung von Kalkstein

Kieswerke, Recyclingsysteme als Verbund- oder Stand-alone-Lösungen, mobile, semi-mobile und stationäre Brech- und Klassieranlagen, Verladestationen für freifließende Schüttgüter, Wasch- und Aufbereitungsanlagen zur Abhandlung von Kalkstein und, und, und ... sind Beispiele des Anlagenbaus und der Anlagenmodernisierung, die Höchstleistungen dokumentieren.

Ideenreichtum und die Beherrschung der Mechanismen eines profitablen Zusammenwirkens von klassischem Maschinenbau mit zukunftsorientierten Steuerungs- und Datennetz-Technologien sind charakteristische Auffälligkeiten des HAVER-Engineerings, das stets im engen „Schulterchluss“, im partnerschaftlichen Verbund mit Kunden agiert und auch die Bereiche Schulung, Betrieb, Wartung und Instandhaltung nie aus dem Blickfeld verliert.

HAVER – der innovative Partner und Qualitätsgarant.



komplette Aufbereitungsanlage für Quarzsande

Technischer Kundendienst



Wer auf HAVER vertraut, erhält eine „Rundumsicherheit“, die ihresgleichen sucht. Partnerschaftliche, enge Kontakte zu Kunden sind uns wichtig – wo immer sie zu Hause sind. Qualität und Präzision in jeder Phase des Zusammenwirkens mit Interessenten, Käufern und Kunden sind unser Prinzip.

Von der Kontaktaufnahme, der ersten Anfrage, über die Problemlösung durch das HAVER-Engineering und die Systemtechnik bis zu Montage, Inbetriebnahme und dem After-Sales-Service sowie einer eventuellen überwachungstechnischen Vernetzung mit Online-Diagnostik – HAVER bietet umfassende Sicherheit.

Das ist praktische Systemtechnologie weit über den Kauf und die Funktionsabnahme hinaus: eine jahrzehntelange, garantierte Ersatzteilbevorratung und -lieferfähigkeit, höchste Betriebssicherheit und Verfügbarkeit aller Anlagensegmente sowie der schnell reagierende Kundendienst



in mehr als 130 Ländern – das sind die vertrauensbildenden Beweise einer besonderen Leistungsfähigkeit.

Teleservice, Inspektionen in regelmäßigen oder wechselnden Zeitintervallen, vorbeugende Instandhaltung, Instandsetzung, Komplettwartung nach Erfordernis, Leistungsprüfungen und Rentabilitätsanalysen – der Technische Kundendienst von HAVER ist immer „up-to-date“ und steht mit Rat und Tat zur Seite.

Und das rund um die Uhr und rund um den Globus.

HAVER-Professionalität mit Sicherheit.



Ersatzteillager



Einpressen
einer teflonbeschichteten Buchse



Einbau des Wälzlagers



Teleservice über Modem - direkter Kontakt zum Kunden

HAYER-Aufbereitungstechnik

Die Verknüpfung moderner Technologien mit solidem Maschinenbau



HAYER-Fine-line



NIAGARA-Siebmaschinen in der Fertigung



HAYER-Hochdruck-Wash- und Klassieranlage



HAYER-Vorabscheider

HAYER & BOECKER

Maschinenfabrik Münster

Robert-Bosch-Str. 6 • D-48153 Münster, GERMANY

Telefon: +49-251-97 93-0 • Telefax: +49-251-9 79 31 56

E-Mail: niagara@haverboecker.com • Internet: <http://www.haverboecker.com>

Tochtergesellschaft Brasilien: HAYER & BOECKER Latinoamericana Màqs. Ltda.

Telefon: +55-19-3879-9100 • Telefax: +55-19-3879-14 10

E-Mail: haverhbl@haverbrasil.com.br • Internet: <http://www.haverbrasil.com.br>

Tochtergesellschaft Kanada: W.S. TYLER CANADA

Telefon: +1-905-688-2644 • Telefax: +1-905-688-9582

E-Mail: wstsales@wstyler.on.ca • Internet: <http://www.wstyler.on.ca>